

Process Safety Engineer (m/w/d) / Chemical Production Process Optimization

LAND

Deutschland

STANDORT

Holzminden

DIVISION

Scent & Care

FUNKTIONSBEREICH

Instandhaltung, Engineering & technische Dienstleistungen

VERTRAGSART

Mit Berufserfahrung

AUSSCHREIBUNGSENDE

30-Sep.-2023

RECRUITER

Petra Brychcy

Über Uns

Symrise ist ein globaler Anbieter von Duft- und Geschmacksstoffen, kosmetischen Grund- und Wirkstoffen sowie funktionalen Inhaltsstoffen. Zu den Kunden gehören Parfum-, Kosmetik-, Lebensmittel- und Getränkehersteller, die pharmazeutische Industrie sowie Produzenten von Nahrungsergänzungsmitteln und Heimtiernahrung.

Mit einem Umsatz von rund 4,6 Mrd. € im Geschäftsjahr 2022 gehört das Unternehmen zu den global führenden Anbietern. Der Konzern mit Sitz in Holzminden ist mit mehr als 100 Niederlassungen in Europa, Afrika und dem Nahen sowie Mittleren Osten, in Asien, den USA sowie in Lateinamerika vertreten.

Gemeinsam mit seinen Kunden entwickelt Symrise neue Ideen und marktfähige Konzepte für Produkte, die aus dem täglichen Leben nicht mehr wegzudenken sind. Wirtschaftlicher Erfolg und unternehmerische Verantwortung sind dabei untrennbar miteinander verbunden.

Symrise – always inspiring more...

Ihre Rolle

Die wesentliche Aufgabe besteht in der sicherheitstechnischen Unterstützung des Geschäftsbereiches Scent & Care. In enger Zusammenarbeit mit den Bereichen Produktion und Technik sowie Chemischer Prozessoptimierung liegt der Fokus der Tätigkeit auf den ingenieurstechnischen Aspekten der Prozesssicherheit. Hierzu zählen:

- Durchführung von Sicherheitsgesprächen (HAZOP/PAAG) und Unterstützung bei der Dokumentation der Ergebnisse
- Ermittlung und Bewertung von Gefahren aus Prozessabweichungen im Hinblick auf chemische und technische Risiken sowie Explosionsschutz
- Entwicklung und Bewertung von Sicherheitskonzepten für neue Herstellprozesse und für bestehende Produktionsanlagen
- Sicherheitstechnische Berechnungen zur Absicherung gegen unzulässige Drücke und Temperaturen
- Koordination und Überwachung bei der Umsetzung von Maßnahmen im Produktionsbetrieb

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium im Bereich Chemieingenieurwesen/Verfahrenstechnik/Chemie oder Techniker Fachrichtung Chemietechnik
- Berufserfahrung im Bereich Prozesssicherheit, Produktion oder Anlagenplanung
- Sehr gute Deutsch- und gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Eigeninitiative, Verantwortungsbewusstsein sowie eine systematische und strukturierte Arbeitsweise
- Ausgeprägte Kommunikations- und Teamfähigkeit
- Sicherer Umgang mit den gängigen Systemen (MS 365, SAP)

Unser Angebot

Werden Sie Teil unserer offenen und transparenten Unternehmenskultur. Bei uns erhalten Sie die Chance, sich zu entwickeln und inspirierende Erlebnisse zu schaffen, die zu Gesundheit und Wohlbefinden von Konsumenten in 160 Ländern beitragen. Indem wir unsere Mitarbeiter in den Mittelpunkt stellen, können wir unser starkes Unternehmenswachstum weiter vorantreiben und damit Wachstumsraten erzielen, die über dem Marktniveau liegen. Das macht Symrise zu einem idealen Ort für Ihre Karriere.

Kommen Sie zu uns und begeben Sie sich auf eine faszinierende Reise mit Symrise.

Wir haben Sie begeistert? Dann bewerben Sie sich bitte mit allen erforderlichen Unterlagen über unser Online-Bewerbungsportal. Ihre Bewerbung behandeln wir selbstverständlich vertraulich.